

DATA: 1º Público Leilão: 28/09/2026 às 09h00 | 2º Público Leilão: 30/09/2026 às 09h00

ANGELA PECINI SILVEIRA, Leiloeira Oficial, matrícula JUCESP nº 715, autorizada pela Credora Fiduciária **MONTANTE INCORPORAÇÕES LTDA.**, CNPJ nº 00.392.356/0001-18, **VENDERÁ**, em 1º ou 2º Público Leilão Extrajudicial, nos termos dos art. 26 e 27 da Lei Federal nº 9.514/97, o **IMÓVEL: LOTE Nº 19, QUADRA K1, DO LOTEAMENTO DENOMINADO "RESIDENCIAL BELA ALIANÇA"**, situado na Rua Parque Nacional Serra da Mocidade, Campinas/SP. **ÁREA TOTAL DO TERRENO: 250,00m²**. Medidas e confrontações do terreno: frente para a Rua Parque Nacional Serra da Mocidade medindo 10,00m em linha reta; pelo lado esquerdo de quem olha da via pública para o lote medindo 25,00m em linha reta confrontando com o lote 20; no fundo, onde existe viela sanitária, mede 10,00m em linha reta confrontando com o lote 16; pelo lado direito medindo 25,00m em linha reta confrontando com o lote 18. Matrícula nº 243.452 do 3º CRI de Campinas/SP. Código Cartográfico nº 3342.54.49.0036.00000. Consolidação da Propriedade: 06/08/2026. **Lances Iniciais: 1º Público Leilão: R\$ 250.500,00. 2º Público Leilão: R\$ 257.823,75. Regras, Condições e Informações: 1. Cabe ao interessado: i)** verificar o imóvel, seu estado de conservação, sua situação documental, eventuais dívidas existentes e não descritas neste edital, e eventuais ações judiciais em andamento; **ii)** Tomar conhecimento do **EDITAL DE LEILÃO E REGRAS PARA PARTICIPAÇÃO**, disponível no Portal WWW.PECINILEILOES.COM.BR. **2. Cabe ao Arrematante: i)** Pagamento à vista do valor da arrematação e 5,00% de comissão; **ii)** Custas, despesas, taxas, impostos, ITBI, para a lavratura e registro da escritura; **iii)** Débitos de IPTU existentes e no limite apurado **ATÉ** as datas dos leilões serão pagos pela Credora Fiduciária. Os valores não apurados e os vencidos **APÓS** as datas dos leilões são de exclusiva responsabilidade do Arrematante; **iv)** Na hipótese de arrematação no 1º público leilão, ficará a cargo exclusivo do arrematante a quitação de todos os débitos de IPTU vencidos antes dos leilões; **v)** Débitos de taxas associativas, água, energia, gás e outras utilidades vencidas antes e após os leilões; **vi)** Custas/despesas para regularização de eventual benfeitoria/construção; **vii)** Custas/despesas com eventual desocupação. **viii)** A venda *ad corpus* - Imóvel no estado em que se encontra. Ficam os Devedores Fiduciários **PAULO ROBERTO DA SILVA**, CPF nº 232.751.358-80, e **AMANDA AMARAL SANTOS VISCONTI DE OLIVEIRA**, CPF nº 382.948.358-97, devidamente comunicados das datas dos leilões, também pelo presente edital, para o exercício da preferência. Maiores informações: E-mail contato@pecinileiloes.com.br, E-mail exclusivo para notificações e ofícios: juridico@pecinileiloes.com.br; WhatsApp (11) 97577-0485 ou Fone: (19) 3794-2044. Avenida Rotary, 187 - Jardim das Paineiras, Campinas/SP, CEP nº 13.092-509.